## **EUROPEAN PATENT OFFICE**

#### Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

06011719

PUBLICATION DATE

21-01-94

APPLICATION DATE

25-12-92

APPLICATION NUMBER

04346028

APPLICANT: SEKISUI FINECHEM CO LTD;

INVENTOR: OBARA MINORU;

INT.CL.

G02F 1/1339 G02F 1/13

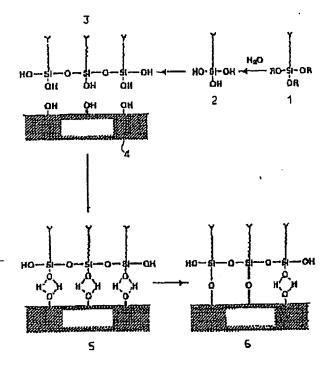
TITLE

SPACER FOR LIQUID CRYSTAL

DISPLAY ELEMENT, LIQUID CRYSTAL

DISPLAY ELEMENT, AND ITS

**PRODUCTION** 



ABSTRACT: PURPOSE: To obtain a spacer for a liquid crystal display element which can prevent abnormal orientation of liquid crystal molecules in the interface between the liquid crystal and the spacer, and to obtain a liquid crystal display element using this spacer.

> CONSTITUTION: This spacer for a liquid crystal display element is obtd. by coating the surface of plastic fine spheres 4 with films of an orq. silane compd. expressed by formula RSiX<sub>3</sub> (wherein R is alkyl group of 1-21 carbon number, X is halogen or alkoxy group of 1-4 carbon number). These fine spheres 4 are obtd. by polymn. of monomers having ethylene unsatd, groups and have monomers having two or more ethylene-type unsatd. groups as the structural component. This spacer is directly scattered on an electrode substrate or dispersed in a dispersion medium consisting of freon or a water-base dispersion medium containing alcohol, and then applied on an electrode substrate to form a spacer.

COPYRIGHT: (C)1994,JPO&Japio

BNSDOCID: <JP\_\_\_\_406011719A\_AJ >

#### (19)日本国特許庁(JP)

## (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

## 特開平6-11719

(43)公開日 平成6年(1994)1月21日

(51) Int.Cl.5		識別記号	庁内整理番号	FΙ	技術表示箇所
G 0 2 F	1/1339	500	8302-2K		
	1/13	101	9315-2K		

### 審査請求 未請求 請求項の数5(全 7 頁)

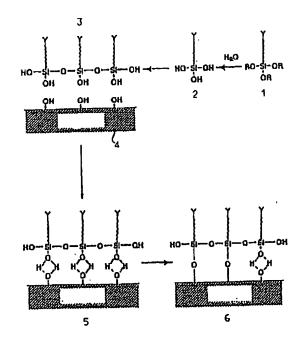
(21)出願番号	特顏平4-346028	(71)出願人	
)			積水フアインケミカル株式会社 い写本い写書をは写書できるエスター
(22)出願日	平成4年(1992)12月25日		大阪府大阪市北区西天湖2丁目4番4号
		(72)発明者	山田 都一
(31)優先権主張番号	特顏平4-13853		滋賀県栗太郡栗東町小柿405-9
(32)優先日	平4(1992)1月29日	(72)発明者	小原 実
(33)優先権主張国	日本(JP)		京都府乙訓郡大山崎町円明寺西法寺2-30
		(74)代理人	弁理士 大西 浩
		Į	

### (54) [発明の名称] 液晶表示素子用スペーサー、液晶表示素子及びその製造方法

#### (57)【要約】

【目的】 液晶とスペサーの界面における液晶分子の異常配向を防止し得る液晶表示素子用スペサー及びこのスペサーを用いて液晶表示素子を得る。

【構成】 エチレン性不飽和基を有する単量体を重合させて得られる微球体であって、二個以上のエチレン性不飽和基を有する単量体を構成成分とするプラスチック微球体の表面に、一般式RSiX。 (但し、Rは炭素数1~21のアルキル基、Xはハロゲン又は炭素数~4のアルコキシ基である)で表される有機シラン化合物から得られた被膜を形成して液晶表示素子用スペサーを得る。このスペサーをそのまま電極基板上に散布するか、或いはフロン (商品名) からなる分散媒や、好ましくはアルコールを含有する水性分散媒に分散させて電極基板上に散布し、スペサーを形成する。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 エチレン性不飽和基を有する単量体を重 合させて得られるプラスチック微球体であって、二個以 上のエチレン性不飽和基を有する単量体を構成成分とし て少なくとも5重量%含有するプラスチック微球体の表 面に、一般式RSiXs (但し、Rは炭素数1~21の アルキル基、Xはハロゲン原子又は炭素数1~4のアル コキシ基である) で表される有機シラン化合物から得ら れた被膜が形成されていることを特徴とする液晶表示素 子用スペーサー。

【請求項2】 エチレン性不飽和基を有する単量体を重 合させて得られるプラスチック微球体であって、二個以 上のエチレン性不飽和基を有する単量体を構成成分とし て少なくとも5重量%含有するプラスチック微球体の表 面に、一般式RSiX。(但し、Rは炭素数1~21の 直鎖アルキル基、Xは塩素原子、臭気素原子、メトキシ 基及びエトキシ基のうちいずれか一つである)で表され る有機シラン化合物から得られた被膜が形成されている ことを特徴とする液晶表示素子用スペーサー。

【請求項3】 2個以上のエチレン性不飽和基を有する 20 単量体が、 Yメチロールアルキル2 (メタ) アクリレー ト (但し、Y及びZは、Y≥Z≥2の条件を満たす整 数)、ポリオキシアルキレングリコールジ(メタ)アク リレート、トリアリル(イソ)シアヌレート、トリアリ ルトリメリテート、ジピニルベンゼン、ジアリルフタレ ート及びジアリルアクリルアミドのうち少なくとも一種 である請求項1又は2記載の液晶表示素子用スペーサ

【請求項4】 請求項1又は2又は3記載の液晶表示素 子用スペーサーを用いた液晶表示素子。

【請求項5】 請求項1又は2又は3記載の液晶表示素 子用スペーサーをアルコールを含有する水性分散媒に分 散させて電極基板上に散布し、電極基板上にスペーサー を形成することを特徴とする液晶表示素子の製造方法。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、液晶分子の異常配向を 防止することができる液晶表示素子用スペーサー、液晶 表示素子及びその製造方法に関する。

[0002]

【従来の技術】液晶表示素子は、一般に配向層を形成し た透明電極基板をスペーサーを介して所定の間隙に対向 配置して周辺をシールし、その間隙に液晶を注入し封止 して製造される。スペーサーは、電極基板間の間隙を均 一にするために必要である。

【0003】この種の液晶表示素子において、スペーサ 一の近傍で液晶分子の異常配向が起こると、液晶表示素 子の画面上で明点又は暗点(これ等がスペーサー間で互 いにつながって、あたかも白い線が多く連結しているよ うに見えることがあり、これはディスクリネーション線 50 【0010】二個以上のエチレン性不飽和基を有する単

と呼ばれる) が生じ、画面の表示品質が低下する。特 に、スパーツイスト(STN)型液晶表示素子において は、この現象が起こりやすい。

【0004】液晶分子とスペーサーとの界面において、 液晶分子の垂直配向を充分に行わせることができれば、 上記の明点又は暗点を消去することができ、その結果、 液晶表示素子の表示品質を飛躍的に向上させることが可 能となる。

【0005】液晶分子とスペーサーとの界面における液 10 晶分子の水平配向を起こらないようにし、かつ液晶分子 の垂直配向を促進するための方法がいくつか提案されて いる。例えば、特開昭64-59212号公報、特開平 2-297523号公報には、ガラスファイバー、シリ カ、アルミナ等のスペーサーの表面を、有機シラン化合 物(シランカップリング剤)で処理することにより、液 晶分子を垂直配向させる方法が提案されている。

【0006】しかし、上記従来方法では、液晶分子を垂 直配向させるには不十分である。有機シラン化合物でス ペーサーの表面処理を行って、液晶分子の異常配向を低 減させる場合、スペーサー自体の材質や有機シラン化合 物の構造を解明することが極めて重要で、これ等の組み 合わせを考慮しないで、単にスペーサーに有機シラン化 合物を使用しても液晶の異常配向を低減する効果は期待 できない。従来方法ではこの点が全く不明のまま残され ている。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上記の問題 を解決するものであり、その目的とするところは、液晶 分子を垂直配向させることにより、液晶分子とスペーサ 30 一との界面における液晶分子の異常配向を防止すること ができる液晶表示素子用スペーサー、液晶表示素子及び その製造方法を提供することにある。

[0008]

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するた め、本発明では、エチレン性不飽和基を有する単量体を 重合させて得られるプラスチック微球体であって、二個 以上のエチレン性不飽和基を有する単量体を構成成分と して少なくとも5重量%含有するプラスチック微球体の 表面に、一般式RSIX』(但し、Rは炭素数1~21 40 のアルキル基、Xはハロゲン原子又は炭素数1~4のア ルコキシ基である)で表される有機シラン化合物から得 られた被膜が形成された液晶表示素子用スペーサーを作 製する。そして、この液晶表示素子用スペーサーを用い て液晶表示素子を作製する。

【0009】本発明に使用するプラスチック微球体は、 エチレン性不飽和基を有する単量体を重合させて得られ るプラスチック微球体であって、二個以上のエチレン性 不飽和基を有する単量体を構成成分として少なくとも5 重量%含有する。

景体としては、主に下記の①~④に挙げる単量体等が用 いられる。これ等の単量体は、一種或いは二種以上を混 合して用いてもよい。

【0011】 ① Y メチロールアルキル Z (メタ) アクリ レート(但し、Y及びZは、Y≥Z≥2の条件を満たす 整数)で、例えばテトラメチロールメタンテトラ(メ タ) アクリレート、テトラメチロールメタントリ(メ タ) アクリレート、テトラメチロールメタンジ (メタ) アクリレート、トリメチロールプロパントリ(メタ)ア クリレート、ジペンタエリスリトールヘキサ(メタ)ア 10 クリレート、ジベンタエリスリトールベンタ (メタ) ア クリレート、グリセロールトリ (メタ) アクリレート、 グリセロールジ (メタ) アクリレート等が挙げられる。

【0012】②ポリオキシアルキレングリコールジ(メ タ) アクリレートで、例えばポリエチレングリコールジ (メタ) アクリレート、ポリプロピレングリコールジ (メタ) アクリレート等が挙げられる。また、〇トリア リル (イソ) シアヌレート、トリアリルトリメリテート 等、④ジピニルベンゼン、ジアリルフタレート、ジアリ ルアクリルアミド等が挙げられる。

【0013】これ等の単量体は、構成成分として少なく とも5重量%含有するものであって、二個以上のエチレ ン性不飽和基を有する単量体のみを構成成分とするもの でもよい。その他のエチレン性不飽和基を有する単量体 を構成成分として含有する場合は、主にスチレン、α-メチルスチレン等のスチレン系単量体、メチル(メタ) アクリレート等の (メタ) アクリル酸エステル等が用い られる。これ等の単量体は、一種或いは二種以上を混合 して用いてもよい。

述のエチレン性不飽和基を有する単量体を、公知の方法 によりラジカル重合開始剤の存在下で水性懸濁重合する ことにより製造することができる。こうして得られる微 球体は、直径が0.1~1000μmの範囲のものが好 ましく、1~100μπの範囲が特に好ましい。なお、 徴球体は必要に応じて着色されていてもよい。着色剤と しては、カーボンブラック、分散染料、酸性染料、塩基 性染料、金属酸化物等が用いられる。

【0015】また、本発明に用いる有機シラン化合物 は、一般式RSiX。 (但し、Rは炭素数1~21のア 40 ルキル基、Xは塩素原子、臭気素原子及び炭素数1~4 のアルコキシ基である)で表される。Xは加水分解によ り微球体の表面に結合するもので、アルコキシ基の炭素 数が4を越えるものは、反応性が悪く、また工業的にも 製造しにくい。特に、Xは塩素原子、臭気素原子、メト キシ基及びエトキシ基のうちいずれか一つであることが 好ましい。

【0016】炭素数1~21のアルキル基Rは、液晶分 子が微球体の表面に対して垂直に配向するのを促進させ アルキル基の部分が曲がりやすくなって効果が小さく、 また工業的にも製造しにくい。特に、Rは炭素数2~1 1の分岐のない直鎖アルキル基であるとき、その効果が 最も大きい。。

【0017】上記の有機シラン化合物としては、例え ば、メチルトリメトキシシラン、メチルトリエトキシシ ラン、メチルトリプロポキシシラン、メチルメプトキシ シラン、エチルトリメトキシシラン、エチルトリエトキ シシラン、エチルトリプロポキシシラン、エチルトリプ トキシシラン、プロピルトリメトキシシラン、プロピル トリエトキシシラン、プロピルトリプロピキシシラン、 プロピルトリプトキシシラン、プチルトリメトキシシラ ン、プチルトリエトキシシラン、プチルトリプロポキシ シラン、プチルトリプトキシシラン、ペンチルトリメト キシシラン、ペンチルトリエトキシシラン、ヘキシルト リメトキシシラン、ヘキシルトリエトキシシラン、ヘブ チルトリメトキシシラン、ヘプチルトリエトキシシラ ン、オクチルトリメトキシシラン、オクチルトリエトキ シシラン、ノニルトリメトキシシラン、ノニルトリエト 20 キシシラン、デシルトリメトキシシラン、デシルトリエ トキシシラン、ドデシルトリメトキシシラン、ドデシル トリエトキシシラン、オクタデシルトリメトキシシラ ン、オクタデシルトリエトキシシラン等のトリアルコキ シル化アルキルシランが挙げられる。

【0018】また、トリハロゲン化アルキルシランとし ては、メチルトリクロロシラン、エチルトリクロロシラ ン、プロピルトリクロロシラン、プチルトリクロロシラ ン、ペンチルトリクロロシラン、ヘプチルトリクロロシ ラン、ヘキシルトリクロロシラン、オクチルトリクロロ 【0014】本発明に用いるプラスチック微球体は、上 30 シラン、ノニルトリクロロシラン、デシルトリクロロシ ラン、ドデシルトリクロロシラン、オクタデシルトリク ロロシラン等、及びメチルトリプロモシラン、エチルト リプロモシラン、プロピルトリプロモシラン、プチルト リプロモシラン、ペンチルトリプロモシラン、ヘプチル トリプロモシラン、ヘキシルトリプロモシラン、オクチ ルトリプロモシラン、ノニルトリプロモシラン、デシル トリクプロモラン、ドデシルトリプロモシラン、オクタ デシルトリプロモシラン等のトリハロゲン化アルキルシ ランが挙げられる。

> 【0019】このような有機シラン化合物は、単独或い は二種以上を混合して使用される。これ等の有機シラン 化合物の使用量は、プラスチック微球体1重量部に対し て、一般に0.001~10重量部、好ましくは0.0 051~1重量部である。

【0020】本発明の液晶表示用スペーサーは、例え ば、上述の有機シラン化合物を適当な溶剤に溶解し、そ の溶液にプラスチック微球体を浸漬して加熱する。その 後、この処理されたプラスチック微球体を濾過して集 め、これを加熱することにより乾燥させて、プラスチッ るもので、アルキル基の炭素数が21を越えるものは、 50 ク微球体の表面に有機シラン化合物による被膜を形成す る。

【0021】有機シラン化合物の溶剤としては、有機シ ラン化合物を溶解でき且つ有機シラン化合物と反応する 活性水素を有しない溶剤が好ましい。例えば、ペンゼ ン、トルエン、キシレン等の芳香族系溶剤及びヘキサ ン、ヘプタン、オクタン、ノナン、デカン等の脂肪族系 溶剤、及びアルコールやアルコールと水との混合溶剤を 用いることができる。

[0022] 特に、トリアルコキシル化アルキルシラン の場合には、トリハロゲン化アルキルシランより反応性 10 が低いので、例えばメタノール、エタノール、プロパノ ール、プタノール等のアルコールと水との混合溶剤が好 適である。この場合、アルコールと水との混合比は重量 比で1:0.01~1:0.5が好ましく、さらに好ま しくは1:0.05~1:0.3である。また、プラス チック微球体に対する溶剤の使用量は、微球体1重量に 対して1~100重量部が好ましく、さらに好ましくは 3~20重量部である。

【0023】加熱乾燥時の加熱温度は、通常60~25 0℃、好ましくは80~180℃であり、加熱時間は、 通常30分~10時間、好ましくは1~3時間の範囲で ある。

【0024】なお、プラスチック微球体とその表面に形 成される被膜との接着性を上げるため、及び比較的薄い 被膜を微球体の表面に均一に形成するために、微球体と 被膜との間にチタン酸化物層を設けてもよい。このチタ ン酸化物層は、例えば、有機チタネート化合物を用いて 形成することができる。

【0025】有機チタネート化合物としては、例えば、 テトラエトキシチタン、テトラプロポキシチタン、テト 30 ロブトキシチタン、テトラペントキシチタン、テトラヘ キソキシチタン、テトラキス (2-エチルヘキソキシ) チタン、テトラデシアルコキシチタン、テトラステアロ キシチタン、ジプロポキシーピス(トリエタノールアミ ナト) チタン、ジヒドロキシーピス (ラクタト) チタ ン、チタニウム (アセチルアセトナト) チタン、ジプト キシーピス (トリエタノールアミナト) チタン等が使用 される。

【0026】有機チタネート化合物を用いてチタン酸化 物層を形成するには、先ず、この有機チタネート化合物 40 に分散させ、この分散液を散布し乾燥して分散媒を蒸発 を溶剤に溶解させ、得られた溶液を微球体の表面に塗布 する。その後、有機チタネート化合物が空気中の水分と 反応して加水分解することにより、チタン酸化物層を形 成する。溶剤としては、n-ヘキサン、シクロヘキサ ン、ベンゼン、トルエン、トリクレン、フロン(商品 名) 等が挙げられる。

【0027】有機チタネート化合物を、プラスチック微 球体に塗布する方法としては、有機チタネート化合物の 溶液中に微球体を浸漬させ、十分に混合しながら、溶剤

60~150℃で加熱することが好ましい。

【0028】プラスチック微球体の表面のチタン酸化物 量は、チタン換算量で、微球体の表面積1m2 当たり 0. 01~500 mgの範囲が好ましく、0. 1~10 0 mgの範囲が好ましい。チタン酸化物量が少ないと接 着性の改善効果があまりなく、逆に多くなるとスペーサ 一の電気抵抗が低下する。

【0029】プラスチック微球体の表面に、有機シラン 化合物 (例えば、トリアルコキシル化アルキルシラン) による被膜を形成する際の反応の模式を図1に示す。ま ず、有機シラン化合物1のアルコキシ基が加水分解され て置換シラノール2が生成する。

【0030】次に置換シラノール2が縮合して縮合体3 を形成する。縮合体3の水酸基は、プラスチック微球体 4の表面に存在する水酸基、或いはプラスチック微球体 4の表面に形成されたチタン酸化物層の表面の水酸基と 水素結合することにより水素結合体5を形成する。

【0031】最後に水素結合体5を加熱処理することに より、水素結合体5はSi-O結合になり、強固に結合 20 されて結合体6を形成する。こうして、プラスチック微 球体の表面に有機シラン化合物による被膜が形成され、 本発明の液晶表示素子用スペーサーが製造される。

【0032】この液晶表示素子用スペーサーを用いて液 晶表示素子を製造するには、通常の方法が採用される。 例えば、図2に示すように、先ず一対の透明基板10の 対向する面にそれぞれ、絶縁膜11 (例えばSiO 2 膜)を形成する。その後、それぞれの透明基板の絶縁 膜11上に透明電極(例えばITO膜)をフォトリソグ ラフィーによりパターニングして形成する。

【0033】そして、それぞれの基板の透明導電極12 上にポリイミド膜等の配向膜13を形成する。このよう に形成した電極基板上、すなわち透明基板10の配向膜 13上に、上述の液晶表示素子用スペーサー9を散布す る。液晶表示素子用スペーサー9の散布密度は、50~ 200個/m² が好ましい。

【0034】電極基板上に液晶表示素子用スペーサー9 を散布する方法としては、液晶表示素子用スペーサー9 をそのまま散布してもよいが、より均一に散布するため に、アルコールを含有する水性分散媒やフロン系分散媒 させるのが好ましい。

【0035】特に、最近は、フロンの規制が厳しくな り、これに代わる分散媒として水性分散媒が用いられる ようになりつつあるが、特にプラスチック系のスペーサ ーは、水性分散媒に分散しにくい傾向がある。しかし、 本発明の液晶表示素子用スペーサーは、特にアルコール を含有する水性分散媒でも良好に分散する。

【0036】その後、この電極基板をスペーサーを介し て対向配置し、その周辺をシール剤14によりシール を蒸発させる方法が好適である。溶剤を蒸発させた後、 50 し、その間隙に液晶8を注入し注入口を封止することに

より液晶セルを作製する。得られた液晶セルに適当な配 線を施すことにより、液晶表示素子15を製造する。

【作用】本発明に使用するプラスチック微球体は、エチ レン性不飽和基を有する単量体を重合させて得られ、二 個以上のエチレン性不飽和基を有する単量体を構成成分 として少なくとも5重量%含有し、その表面には親水性 の基が多いため、プラスチック微球体の表面には結合水 及びこの結合水に由来する水酸基が多く存在している。

[0038] それゆえ、有機シラン化合物は、図1に示 10 すように、プラスチック微球体の表面には結合水によっ て加水分解されて置換シラノールとなり、この置換シラ ノールが上記水酸基と反応することにより、プラスチッ ク微球体の表面に容易に結合する。

【0039】よって、有機シラン化合物で処理したプラ スチック微球体の表面には、有機シラン化合物のアルキ ル基Rが多数存在することになる。これ等のアルキル基 Rはスペサーである微球体の表面に対して垂直に立ち上 がっている。したがって、スペサーの表面付近において は、図3に示すように、このアルキル基尺が液晶8の分 20 子を挟んだ状態となるため、液晶分子はスペサーの表面 に対して垂直に配向するものと考えられる。

【0040】特に、スペーサーをアルコールを含有する 水性分散媒に分散させて電極基板上に散布するときは、 スペーサーがより均一に電極基板上に散布される。その 理由は、スペサーの表面に形成された被膜のアルキル基 Rと、水性分散媒中のアルコールのアルキル基との間に 親和力が作用し、その結果、スペーサーの表面がアルコ ールの分子で覆われた状態となり、親和性が発現し、水 性分散媒に分散しやすくなるからであると考えられる。 [0041]

【実施例】次に、本発明を実施例及び比較例を挙げて説 明する。

#### 実施例1

ドデシルトリエトキシシラン0.1gをヘキサン100 mlに溶解し、これにテトラメチロールメタントリアク リレート30重量部及びジビニルペンゼン70重量部を 重合して得られた架橋高分子からなるスペーサー粒子 (平均粒径 8. 3 6 μm 、標準偏差 0. 3 3 μm ) 1 0 gを浸漬した。この混合液を、45℃の水浴中で攪拌し 40 ながら1時間加温した後濾過した。得られたスペーサー 粒子を140℃の乾燥器中で1時間加熱することによ り、有機シラン化合物による被膜を表面に有する液晶表 示素子用スペーサーを得た。

[0042] また、一対の透明ガラス基板 (300m× 300mm) の一面、にそれぞれCVD法によりSiO2 膜を蒸着した。その後、一方のガラス基板のSiOz膜 上に透明電極膜ITOをスパッタリング法にて全面に形 成した。他方のガラス基板のSiOx膜上に透明電極膜 グを行った。。

【0043】上記両方のガラス基板のITO膜上に、オ フセット法によりポリイミド中間体LP-64(東レ社 製)を印刷し、280℃で2時間焼成することによりポ リイミド配向膜を形成した。その後、このポリイミド配 向障と液晶分子とが接したときに、この液晶分子のツイ スト角が240°となるような方向に、配向膜のラビン グを行った。

【0044】このようにして得られた電極基板上に、前 記の液晶表示素子用スペーサーを、120個/四%の密 度で散布した後、このガラス基板の周縁部にシール印刷 を行った。シール剤としては一液型エポキシ樹脂(三井 東圧化学社製のストラクトポンド)を用いた。

【0045】こうして準備された二枚の電極基板を各々 の対向するシール印刷部分が接するようにして密着させ て貼り合わせ、その後シール剤を180℃で1時間加熱 加圧することにより硬化させた。次いで、常法により液 晶を上記電極基板のセルの間隙に注入することによりS TN液晶セルを作成した。

【0046】得られた液晶セルを用いた液晶表示素子 は、点灯作動時に液晶分子と液晶表示素子用スペーサー との界面での液晶分子の異常配向に基づく明点及び暗点 (ディスクリネーション線) が全く観察されなかった。 したがって、液晶分子と液晶表示素子用スペーサーとの 界面での液晶分子の垂直配向が起こっていることがわか

#### 【0047】実施例2

ドデシルトリエトキシシラン0.1gをヘキサン100 mlに溶解し、これにテトラメチロールメタントリアク リレート30重量部及びジピニルベンゼン70重量部を 30 重合して得られた架橋高分子からなるスペーサー粒子 (平均粒径 8. 3 6 μm 、標準偏差 0. 3 3 μm ) 1 0 gを浸漬した。この混合液を、45℃の水浴中で攪拌し ながら1時間加温した後濾過した。得られたスペーサー 粒子を140℃の乾燥器中で1時間加熱することによ り、有機シラン化合物による被膜を表面に有する液晶表 示素子用スペーサーを得た。それ以外は、実施例1と同 様に行った。

【0048】得られた液晶セルを用いた液晶表示素子 は、点灯作動時に液晶分子と液晶表示素子用スペーサー との界面での液晶分子の異常配向に基づく明点及び暗点 (ディスクリネーション線) が全く観察されなかった。 したがって、液晶分子と液晶表示素子用スペーサーとの 界面での液晶分子の垂直配向が起こっていることがわか

#### 【0049】実施例3

エチルトリメトキシシラン0.2g及びオクタデシルト リエトキシシラン 0.2gを、エタノール/水混合溶剤 (容量比9/1) 50mlに溶解し、これにジペンタエ ITOを通常のフォトリソグラフィーによりパターニン 50 リスリトールへキサアクリレート50 重量部及びジビニ

ルベンゼン50重量部を重合して得られた架橋高分子か らなるスペーサー粒子(平均粒径6.48μα、標準偏 差0.36μm) 10gを浸漬した。この混合液を、5 5℃の水浴中で攪拌しながら1時間加温した後濾過し た。得られたスペーサー粒子を120℃の乾燥器中で1 時間加熱することにより、有機シラン化合物による被膜 を表面に有する液晶表示素子用スペーサーを得た。

【0050】この液晶表示素子用スペーサーをエタノー ル/水混合分散媒(容量比9/1)に分散させ、この分 散液を噴霧式スペーサー散布器により、120個/mm² の密度で前記の処理されたガラス基板上に散布した。そ れ以外は、実施例1と同様に行った。

【0051】得られた液晶セルを用いた液晶表示素子 は、点灯作動時に液晶分子と液晶表示素子用スペーサー との界面での液晶分子の異常配向に基づく明点及び暗点 (ディスクリネーション線) が全く観察されなかった。 したがって、液晶分子と液晶表示素子用スペーサーとの 界面での液晶分子の垂直配向が起こっていることがわか

#### 【0052】実施例4

実施例3で用いたエチルトリメトキシシラン0.2g及 びオクタデシルトリトキシシラン0.2gに代えて、プ ロピルトリエトキシシラン0.2g及びドデシルトリエ トキシシラン0.2gを用いた。それ以外は実施例3と 同様にして液晶セルを作成した。

【0053】得られた液晶セルを用いた液晶表示素子 は、点灯作動時に液晶分子と液晶表示素子用スペーサー との界面での液晶分子の異常配向に基づく明点及び暗点 (ディスクリネーション線) が全く観察されなかった。 したがって、液晶分子と液晶表示素子用スペーサーとの 30 界面での液晶分子の垂直配向が起こっていることがわか

#### 【0054】実施例5

実施例1で用いたエチルトリメトキシシラン0.2g及 びオクタデシルトリトキシシラン0.2gに代えて、オ クチルトリプロポキシシシラン 0.5 gを用いた。それ 以外は実施例1と同様にして液晶セルを作成した。

【0055】得られた液晶セルを用いた液晶表示素子 は、点灯作動時に液晶分子と液晶表示素子用スペーサー (ディスクリネーション線) が全く観察されなかった。 したがって、液晶分子と液晶表示素子用スペーサーとの 界面での液晶分子の垂直配向が起こっていることがわか る。

#### 【0056】実施例6

テトラプトキシチタン0.35gを50mlのn-ヘキ サンに溶解させて溶液を調製し、この溶液に実施例1で 使用したスペーサー粒子を加え、よく攪拌した後、n-ヘキサンを蒸発させた。その後、80℃で1時間加熱処 理し、次いで、これを乳鉢を用いて充分に粉砕すること 50

により、チタン酸化物層が表面に形成されたスペーサー 粒子を作成した。このチタン酸化物層が表面に形成され たスペーサー粒子を用いたこと以外は、実施例1と同様 にして液晶表示素子用スペーサーを調製し、STN液晶

10

セルを作成した。

【0057】得られた液晶セルを用いた液晶表示素子 は、点灯作動時に液晶分子と液晶表示素子用スペーサー との界面での液晶分子の異常配向に基づく明点及び暗点 (ディスクリネーション線) が全く観察されなかった。 したがって、液晶分子と液晶表示素子用スペーサーとの 界面での液晶分子の垂直配向が起こっていることがわか る.

#### 【0058】比較例1

実施例1において、架橋高分子からなるスペーサー粒子 を、有機シラン化合物で処理しなかった。それ以外は実 施例1と同様にして液晶表示素子用スペーサーを調製 し、STN液晶セルを作成した。

【0059】得られた液晶セルを用いた液晶表示素子 は、点灯作動時に明点の存在が認められた。液晶分子と 液晶表示素子用スペーサーとの界面での液晶分子の異常 配向に基づく明点及び暗点(ディスクリネーション線) が多数観察された。したがって、液晶分子と液晶表示素 子用スペーサーとの界面での液晶分子の垂直配向が殆ど 起こっていないことがわかる。

#### 【0060】比較例2

実施例2において、架橋高分子からなるスペーサー粒子 を、有機シラン化合物で処理しなかった。それ以外は実 施例1と同様にして液晶表示素子用スペーサーを調製 し、STN液晶セルを作成した。

【0061】得られた液晶セルを用いた液晶表示素子 は、点灯作動時に明点の存在が認められた。液晶分子と 液晶表示素子用スペーサーとの界面での液晶分子の異常 配向に基づく明点及び暗点(ディスクリネーション線) が多数観察された。したがって、液晶分子と液晶表示素 子用スペーサーとの界面での液晶分子の垂直配向が殆ど 起こっていないことがわかる。

#### 【0062】比較例3

実施例1で用いたエチルトリメトキシシラン0.2g及 びオクタデシルトリトキシシラン0.2gに代えて、ア との界面での液晶分子の異常配向に基づく明点及び暗点 40 ミノプロピルトリエトキシラン 0.2gを用いた。それ 以外は実施例1と同様にして液晶セルを作成した。

> 【0063】得られた液晶セルを用いた液晶表示素子 は、点灯作動時に明点の存在が認められた。液晶分子と 液晶表示素子用スペーサーとの界面での液晶分子の異常 配向に基づく明点及び暗点(ディスクリネーション線) が多数観察された。したがって、液晶分子と液晶表示素 子用スペーサーとの界面での液晶分子の垂直配向が殆ど 起こっていないことがわかる。

#### [0064]

【発明の効果】上述の通り、本発明の液晶表示案子用ス

ペーサーを用いると、液晶分子を垂直配向させることができるので、液晶分子と液晶表示素子用スペーサーとの界面における液晶分子の異常配向を防止することができる。したがって、この液晶表示素子用スペーサーを用いた液晶表示素子は、点灯作動時に明点、暗点(ディスクリネーション線)が全く発生せず、優れた表示品質を有する。

【0065】特に、本発明の液晶表示素子用スペーサーを、アルコールを含有する水性分散媒に分散させて電極基板上に散布すると、より均一にスペーサーを電極基板 10上に形成することができ、非常に優れた表示品質を有する液晶表示素子を得ることができる。そして、この水性分散媒はフレオン系分散媒に比べ無害であるため、液晶表示素子の製造上有利である。

[0 0 6 6]

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】プラスチック微球体の表面に有機シラン化合物 による被膜が形成される過程を示す模式図である。

【図2】本発明の液晶表示素子の要部断面図である。

【図3】液晶分子と液晶表示素子用スペーサーとの界面における、液晶分子の垂直配向する機構を示す説明図である。

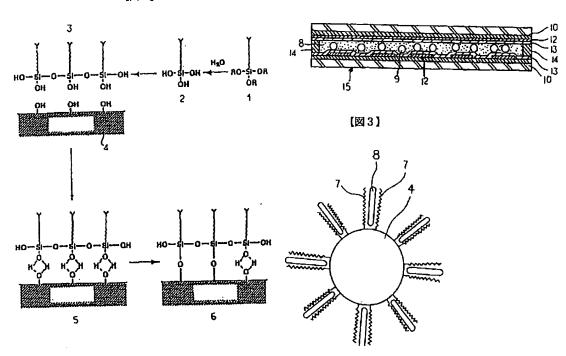
12

#### 【符号の説明】

- 1 シランカップリング剤
- 2 置換シラノール
- 3 縮合体
- 4 プラスチック微球体
- 5 水素結合体
- ) 6 結合体
  - 7 有機シラン化合物による被膜のアルキル基
  - 8 液晶分子
  - 9 液晶表示素子用スペーサー
  - 10 透明基板
  - 11 絶縁膜
  - 12 透明導電膜
  - 13 配向膜
  - 14 シール剤
  - 15 液晶表示素子

[図1]





# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER:

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.